Chemiresin MF CD

- Mortero epoxi bicomponente sin disolventes con propiedades conductivas.
- ***USO:*** Creación de **pavimentos conductivos** en zonas ATEX, recomendado en factorías, almacenes, laboratorios, quirófanos, plantas de fabricación de explosivos, polvorines y, en general, donde sea imprescindible excluir totalmente la posibilidad de una deflagración debida a la presencia de cargas eléctricas estáticas.
- **Sistema con homologación según norma UNE EN 1081-2019.**

Características

Naturaleza:	epoxi bicomponente
Aspecto:	líquido coloreado
Contenido en sólidos:	100%
Peso específico:	128 ± 0,05 kg/l
Viscosidad a 20ºC:	105-120 KU
Componente B:	incoloro
Proporción de mezcla en peso (MORTERO):	3A / 1B
Proporción de mezcla en volumen:	2,5A /1B
Pot-life a 20ºC:	30-40 minutos
Tiempo de secado al tacto a 20ºC:	4-5 horas
Tiempo de secado entre capas a 20ºC:	12-24 horas
Tiempo de máximas resistencias a 20ºC:	7 días
Brillo (60º):	>90
Resistencia Shore D:	72-78
Resistencia térmica:	60ºC
Resistencia Taber CS 10 1000g 1000c:	Cs=0,05

Acabado y resistencias

- Brillante.
- Gran poder de nivelación.
- Buena resistencia química y a la abrasión.

Aplicación

Temperatura de aplicación: 10ºC – 25ºC / Humedad relativa: <80%

La temperatura del soporte debe de estar al menos 3ºC por encima del punto de rocío.

Antes de realizar la aplicación deberá tenerse en cuenta lo siguiente:

- El soporte debe de estar limpio, seco y exento de líquidos de curado y/o materias extrañas.
- El soporte debe de tener una cohesión mínima de 1,5 MPa.
- El hormigón deberá tener un mínimo de 28 días de fraguado, con una humedad inferior al 4% a una profundidad de 15 mm.
- En todos los casos, el soporte de hormigón debe ser previamente preparado y limpiado cuidadosamente con medios mecánicos, térmicos o químicos adecuados (lijado, desengrasado, neutralización, chorreado, fresado o granallado), eliminando siempre la lechada superficial y posterior aspiración del polvo generado.

SISTEMA AUTONIVELANTE CONDUCTIVO:

1. Primera imprimación: para sustratos porosos CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND, para sustratos porosos y no porosos CHEMIPRIMER CONCRETE SS GA FH.
2. Colocación de las cintas conductivas.
3. Segunda Imprimación: Imprimar a rodillo CHEMIPRIMER CONCRETE CD o CHEMIPRIMER WM CD.
4. Autonivelante: Capa a llana dentada de CHEMIRESIN MF CD (A+B)

    - **Muy importante pasar el rodillo de púas para desairear y acabar de redistribuir bien los elementos conductores.**

SISTEMA MULTICAPA CONDUCTIVO:

1. Primera imprimación: para sustratos porosos CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND, para sustratos porosos y no porosos CHEMIPRIMER CONCRETE SS GA FH.
2. Colocación de las cintas conductivas.
3. Segunda Imprimación: Imprimar a rodillo CHEMIPRIMER CONCRETE CD o CHEMIPRIMER WM CD. En húmedo saturarlo con cargas conductoras.
4. Aplicación a llana metálica del CHEMIRESIN MF CD (A+B). En húmedo saturarlo con cargas conductoras.
5. Capa a goma de CHEMIRESIN MF CD INCOLORO o COLOR (A+B)
6. Capa a rodillo de CHEMIRESIN MF CD INCOLORO o COLOR (A+B). Este paso es opcional según rugosidad deseada según cliente.

No aplicar si las condiciones climatológicas son adversas (posibilidad de llover o nevar

Rendimiento

Consumos: Será en función de la aplicación.

- 1,30 kg/m²/mm A+B cuando actúa como mortero AUTONIVELANTE CONDUCTIVO.
    - Espesor recomendado entre 1 mm a 3,0 mm.
- 0,80 a 1,00 kg/m² A+B ver paso 4 del SISTEMA MULTICAPA CONDUCTIVO.
- 0,50 kg/m² A+B ver paso 5 del SISTEMA MULTICAPA CONDUCTIVO.

Suministro

En juegos de: **4 kg** (3A + 1B)
20 kg (15A + 5B)

Almacenamiento

Máximo de 12 meses en envases originales, herméticamente cerrados y resguardados de las inclemencias meteorológicas a una temperatura de entre 10ºC y 25ºC.

Higiene y seguridad

Producto irritante: irrita los ojos y la piel.

En caso de contacto con los ojos, lávese inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

Usar guantes apropiados y protección para los ojos y la cara.

Eliminación de residuos

Para la eliminación de residuos, se ha de seguir la normativa medioambiental local

CE

0370
Fabricante Chemifloor, S.A. / Avda Principal, 28
08181 Sentmenat (Barcelona) - ESPAÑA
14
UNE-EN 13813:2003

CHEMIRESIN MF19

PASTAS AUTONIVELANTES PARA SUELOS.

Pastas autonivelantes. Características y Definiciones.
UNE-EN 13813:2003. Pastas autonivelantes para suelos.

Resistencia a la adherencia. UNE-EN 13892-8:2003: > 4 N/mm2 // Resistencia al impacto. UNE-EN ISO 6272-1:2012: > 14.7 N/mm2
Altura de caída a la que se observan las primeras fisuras y diámetro producido a esta altura: A 1500 mm SIN defectos. Diámetro de cráter: 9.1 mm.
Resistencia al desgaste BCA. UNE-EN 13892-4:2003: 50 µm

Ficha técnica Rev. 12, de fecha mayo de 2022 (quedan anuladas todas las de fechas anteriores)

Los datos, informaciones y recomendaciones contenidos en esta ficha técnica, referentes a productos, forma de empleo y aplicaciones, se basan en los conocimientos actuales obtenidos en la biografía, investigación propia, ensayos de laboratorio y experiencias prácticas, en circunstancias controladas o específicamente definidas. Los valores específicos pueden sufrir variaciones, ya que quedan fuera de nuestro control, a causa de las diferentes condiciones que pueden presentarse en el uso y aplicación de nuestros productos.

Es responsabilidad del cliente asegurarse, mediante sus propios ensayos y pruebas que cada producto satisface el propósito al que se destina y si las condiciones reales de utilización son las más adecuadas.

La información no supone compromiso o responsabilidad jurídica, por los daños que pudieran producirse como consecuencia de una utilización incorrecta o aplicación inadecuada, inclusive en relación a derechos a terceros ni que el uso contravenga alguna patente. Los datos y la propia ficha técnica pueden ser modificados sin previo aviso. Reservados todos los derechos.