

Chemitop PU AL

- Acabado de poliuretano alifático base solvente de dos componentes. Formulado con resinas acrílicas hidroxiladas e isocianatos alifáticos.
- **USO:** *Especialmente recomendado para la protección y decoración de objetos metálicos, estructuras civiles, estructuras industriales, etc.*
- *Recomendado como esmalte de poliuretano para obra nueva y para mantenimiento industrial.*

i Características

Naturaleza:	Poliuretano bicomponente
Aspecto:	Líquido coloreado
Sólidos en peso:	65 ± 3 %
Sólidos en volumen:	51 ± 3 %
Densidad 20°C:	1,23 ± 0,05 kg/l
Viscosidad a 20°C:	90 ± 5 KU
COV:	360 g/l
Proporción de mezcla en peso:	3,0 A / 1,0 B
Proporción de mezcla en volumen:	2,6 A / 1,0 B
Pot life a 20°C:	90 minutos
Tiempo de secado al tacto:	3 horas a 20 °C
Tiempo de secado entre capas:	Mínimo 12 h a 20 °C
Tiempo puesta en servicio:	3 días a 20 °C
Tiempo máximas resistencias:	7 días
Espesor seco por capa:	40 µm
Brillo (60°):	60-70 %
Rendimiento teórico:	12,0 m ² /l; 9,5 m ² /kg



Aplicación

 **Recomendamos aplicarlo entre 5° C y 30 °C. Y con H.R. ≤ 80 %. No aplicar cuando la temperatura del sustrato se encuentre a menos de 3°C por encima del punto de rocío.**

 **Antes de realizar la aplicación deberá tenerse en cuenta:**

- Los soportes deben estar limpios, secos y libres de contaminantes y materias extrañas.
- Al soporte en caso de estar pulido hay que conferirle perfil de rugosidad por métodos mecánicos (lijado, cepillo metálico, disco abrasivo, etc.) para asegurar el correcto anclaje de la imprimación.
- Aconsejamos tres posibles imprimaciones según el ambiente atmosférico de corrosividad:
 - CHEMIPRIMER SINTETIC SR
 - CHEMIPRIMER METAL ANTICORROSIVE
 - CHEMIPRIMER EP ZN
- La preparación de superficie óptima para hierro y acero es chorro abrasivo hasta grado Sa 2½ según ISO 8501-1.
- Métodos de aplicación:
- Brocha y rodillo de lana de pelocorto.
- Pistola aerográfica:
 - Boquilla de 1,2-1,8 mm
 - Presión: 2,5 a 4,0 kg/cm²
- Pistola air-less:
 - Boquilla de 0,017” a 0,023”
 - Presión en punta de boquilla de 150 a 200 kg/cm²

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.

En caso de necesitar ajustar viscosidad, utilizar DILUYENTE DP-200:

- Brocha y rodillo: 0 - 5%.
- Pistola aerográfica: 10 - 15%.
- Pistola air-less: 0 - 5%.

Antes de su uso mezclar el componente A hasta homogeneizarlo y entonces añadirle el componente B y volver a agitar para homogeneizar la mezcla. Diluir con disolvente de poliuretano E200 según el método de aplicación escogido. Hay que mezclar con un agitador mecánico.

Aplicar en capas de aproximadamente 40 micras secas.

No aplicar si las condiciones climatológicas son adversas (posibilidad de llover, nevar, niebla, rocíos, etc...).



Ejemplos de sistemas de pintado:

SISTEMA A: Ambiente atmosférico de categoría de corrosión C2
 Preparación de superficie al grado Sa 2½. De grados de corrosión A, B o C (según ISO 8501-1)
 Alta durabilidad
 Fin durabilidad estimada del sistema cuando se alcance grado Ri 3.

Tipo pintura	Nombre producto	Espesor seco
Imprimación alquídica misc.	CHEMIPRIMER SINTETIC SR	40 µm
Imprimación alquídica misc.	CHEMIPRIMER SINTETIC SR	40 µm
Acabado PUR	CHEMITOP PU AL	40 µm
Acabado PUR	CHEMITOP PU AL	40 µm
ESPESOR TOTAL DEL SISTEMA		160 µm

SISTEMA B: Ambiente atmosférico de categoría de corrosión C3
 Preparación de superficie al grado Sa 2½. De grados de corrosión A, B o C (según ISO 8501-1)
 Alta durabilidad
 Fin durabilidad estimada del sistema cuando se alcance grado Ri 3.

Tipo pintura	Nombre producto	Espesor seco
Imprimación epoxi misc.	CHEMIPRIMER METAL ANT.	50 µm
Imprimación epoxi misc.	CHEMIPRIMER METAL ANT.	50 µm
Acabado PUR	CHEMITOP PU AL	50 µm
Acabado PUR	CHEMITOP PU AL	50 µm
ESPESOR TOTAL DEL SISTEMA		200 µm

SISTEMA C: Ambiente atmosférico de categoría de corrosión C4
 Preparación de superficie al grado Sa 2½. De grados de corrosión A, B o C (según ISO 8501-1)
 Alta durabilidad
 Fin durabilidad estimada del sistema cuando se alcance grado Ri 3.

Tipo pintura	Nombre producto	Espesor seco
Imprimación epoxi Zn	CHEMIPRIMER EP ZN	80 µm
Imprimación epoxi misc.	CHEMIPRIMER METAL ANT.	70 µm
Acabado PUR	CHEMITOP PU AL	50 µm
Acabado PUR	CHEMITOP PU AL	50 µm
ESPESOR TOTAL DEL SISTEMA		240 µm

Propiedades

- Buena resistencia a la corrosión.
- Buenas propiedades mecánicas.
- Resistente a derrames de sustancias químicas ligeras.
- Adherencia sobre múltiples sustratos: acero, acero galvanizado, aluminio y otras aleaciones ligeras (consultar).
- Buena capacidad de cubrición.
- Antipolvo de fácil limpieza y mantenimiento.
- Impermeable al agua.

Rendimiento

Para capas de 40 micras secas se espera un rendimiento teórico de 12,0 m²/l (9,5 m²/kg). El consumo real vendrá en función del perfil de rugosidad del soporte y de las mermas derivadas del método de aplicación elegido.

Suministro

Juegos de 3A y 1B kg
6A + 2B kg
15A + 5B kg



Color: Cualquier color bajo demanda.

Chemitop PU AL

Almacenamiento

Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar residuos al desagüe.

Estabilidad de almacenaje: Mínimo 12 meses en sus envases originales sin abrir y en óptimas condiciones de almacenamiento. En un lugar con temperatura entre 10 y 30 °C.

Higiene y seguridad

- **Irritante. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos,** lávense inmediatamente y abundantemente con agua y acúdase a un médico.
- Usar guantes apropiados y protección para los ojos y la cara.
- Evitar su liberación al medio ambiente.
- No comer ni fumar y mantener el local ventilado.

Eliminación de residuos

Para la eliminación de los mismos se ha de seguir la Normativa Medio Ambiental Local.



Ficha técnica Rev. 1, de fecha julio de 2020 (quedan anuladas todas las de fechas anteriores)

Los datos, informaciones y recomendaciones contenidos en esta ficha técnica, referentes a productos, forma de empleo y aplicaciones, se basan en los conocimientos actuales obtenidos en la biografía, investigación propia, ensayos de laboratorio y experiencia prácticas, en circunstancias controladas o específicamente definidas. Los valores específicos pueden sufrir variaciones, ya que quedan fuera de nuestro control, a causa de las diferentes condiciones que pueden presentarse en el uso y aplicación de nuestros productos.

Es responsabilidad del cliente asegurarse, mediante sus propios ensayos y pruebas que cada producto satisface el propósito al que se destina y si las condiciones reales de utilización son las más adecuadas.

La información no supone compromiso o responsabilidad jurídica, por los daños que pudieran producirse como consecuencia de una utilización incorrecta o aplicación inadecuada, inclusive en relación a derechos a terceros ni que el uso contravenga alguna patente. Los datos y la propia ficha técnica pueden ser modificados sin previo aviso. Reservados todos los derechos.